

[Coupe Sentra]

1996



Nissan

C'est rassurant de choisir une voiture qui reçoit les éloges de la presse automobile, bien sûr. C'est tout aussi important de faire un choix judicieux quant au rapport qualité-prix. Mais la découverte d'un véhicule qui répond à ces deux critères, comme le coupé Sentra 1996 de Nissan, est peut-être ce qui prime par-dessus tout.

Le coupé Sentra a remporté

2 ans de suite la pyramide tant convoitée de la CAA*. Abordable, il affiche une ligne sport, une performance fiable et un confort digne d'une berline de luxe, sans oublier la technologie de pointe qui a fait ses preuves dans les modèles plus coûteux de Nissan.



En plus de son moteur à DACT et distribution variable, de son

sous-châssis avant qui amortit les bruits du moteur, il a aussi une longue liste de caractéristiques de série dont la servodirection, la colonne de direction inclinable, un miroir de courtoisie côté passager, des sièges haquets garnis de tissu, un porte-vosso double et des enjoliveurs pleine grandeur.

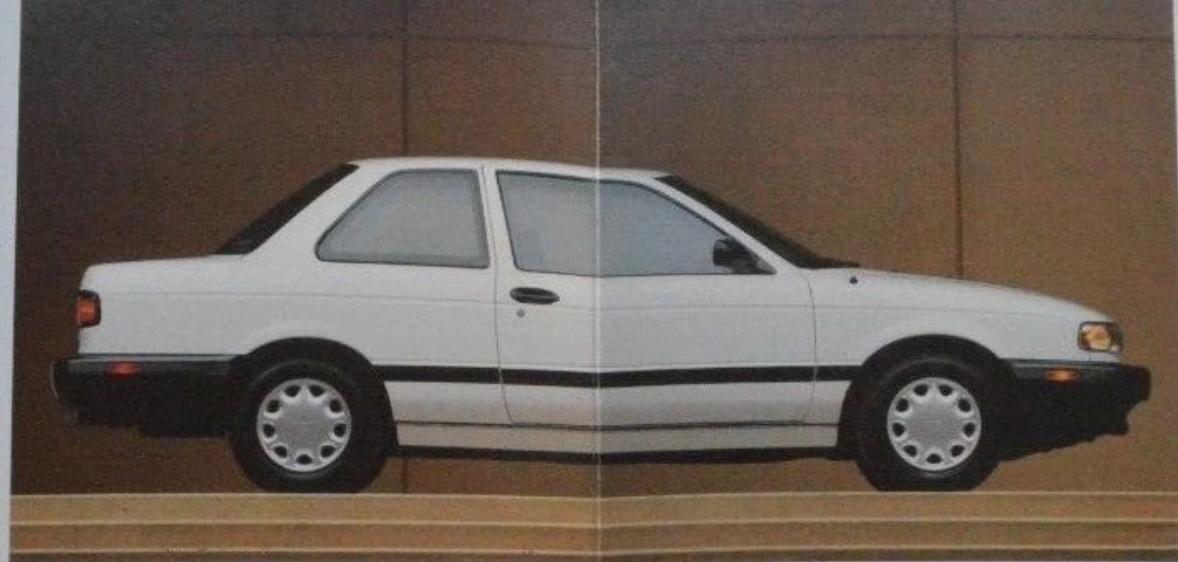
En fait, aucun autre véhicule

japonais importé n'offre autant d'équipement standard pour un si petit prix. Pas étonnant, donc, que l'Association des Journalistes

Automobile du Canada ait nommé le coupé Sentra «Meilleure voiture économique»¹. Pas surprenant non plus que la revue

Car and Driver, après avoir comparé les douze voitures économiques les plus populaires, ait décrit le coupé Sentra comme étant

«le choix par excellence des grands amateurs à petit budget»².



1. Étant donné son petit prix, l'équipement de série du coupé Sentra 1996 vous surprendra avec son moteur 16 soupapes de 1,6 litre et 110 chevaux à DACT, sa boîte manuelle 5 rapports, sa suspension indépendante aux

4 roues, ses barres stabilisatrices avant et arrière, sa servodirection à crémallière, ses garde-boue avant et arrière, son dégivreur électrique de lunette arrière à ses enjoliveurs pleine grandeur.



2. Grâce au dispositif de distribution variable, à l'injection de carburant séquentielle multipoint et au système de gestion électronique de Nissan, le moteur de 1,6 litre du coupé Sentra équilibre

parfaitement la puissance et la consommation de carburant. Passant de 0 à 60 km/h en moins de 9 secondes³, il ne consomme en moyenne que 5,7 L/100 km (50 mi/gal.) sur route⁴.

3. Très pratique, la colonne de direction inclinable du coupé Sentra est aussi un des nombreux dispositifs de protection des occupants. Chaque fois qu'écraser lors de certaines collisions frontales, elle contribue à séparer la force du choc entre le conducteur et le volant.



ACCESSOIRES

Les accessoires d'origine Nissan permettent de personnaliser votre coupé Sentra, y ajoutant classe, commodité et protection.

ILLUSTRES :

- Lecteur de disques Sony
- Radiocassette MA/MB⁵ stéréo ET 2200



OFFERTS, MAIS NON ILLUSTRÉS :

- Chauffage
- Choix de systèmes de son
- Carpes garnies de moquette
- Attelage pour remorque
- Climatisation sans CFC
- Galerie sur le coffre
- Pot d'échappement chromé
- Repas arrière
- Protecteurs de plaque d'immatriculation
- Verrouillage des portes
- Protège-calandre

PERFORMANCE / SÉCURITÉ



La suspension indépendante aux 4 roues comprend une ponde MacPherson et un ressort hélicoïdal décentré à chaque d'elles. Chaque roue réagit indépendamment selon la chaussée, assurant au coupé Sentra un comportement stable et prévisible en plus d'une conduite douce et confortable.



Le coupé Sentra DLS est équipé de série d'une boîte manuelle 5 rapports à surmultiples. Contrairement aux autres voitures de sa catégorie, dont la Neon et la berline Camilla avec un moteur de 1,6 litre, le coupé Sentra est livrable avec une boîte automatique 4 rapports qui permet au moteur de tourner à un régime inférieur, ce qui le rend plus silencieux et réduit la consommation de carburant.



Le coupé Sentra est équipé de ceintures de sécurité à 3 points d'ÉBA/ÉBU. Grâce à l'extensibilité à blocage automatique des ceintures du passager avant et des places latérales arrière, il est facile d'y installer un siège pour enfants en toute sécurité.

* 1994 et 1995. ** Année-modèle 1994. *** Car and Driver, juillet 1992. ¹ Évaluation de la consommation de carburant selon Transport Canada pour 1994. ² Le classement est basé sur les données de conduite 100 mi aux 100 mi (160 km aux 100 km) en conduite normale.

● - De série ○ - En option

△ - Accessoire posé par le concessionnaire

COUPÉ SENTRA
DLX

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Moteur 4 cylindres, 16 soupapes de 1,6 L à DACT	●
Injection de carburant séquentielle multipoint	●
Système de distribution variable	●
Boîte manuelle 5 rapports à surmultipliée	●
Boîte automatique 4 rapports à surmultipliée avec convertisseur de couple verrouillable	○
Servodirection à crémaillère	●
Freins avec servofrein (disque ventilé av./tambour arr.)	●
Suspension indépendante aux 4 roues	●
Barre stabilisatrice avant	●
Barre stabilisatrice arrière	●

CARACTÉRISTIQUES EXTÉRIEURES

Enjoliveurs pleins grandeur	●
Phares halogènes affleurants	●
2 rétroviseurs extérieurs	●
Moulures latérales	●
Garde-boue avant et arrière	●

AMÉNAGEMENT INTÉRIEUR

Sièges baquets à dossier inclinable à l'avant	●
Sièges garnis de tissu lainéux	●
Garnitures de portières en vinyle	●
Porte-cartes dans les portes avant	●

CONFORT ET AGÈREMENT

Climatiseur sans CFC	△
Colonne de direction inclinable	●
Volant à 2 branches	●
Essuie-glace à 2 régimes fixes	●
Dégivreur de lunette/désembueur de glaces latérales	●
Console centrale avec rangement	●
Porte-tasses double	●
Miroir au dos du pare-soleil du passager	●

TABLEAU DE BORD

Indicateur de vitesse, compte-kilomètres journalier	●
Indicateurs temp., liquide refroid. et niveau de carb.	●
Indicateur de bas niveau de liquide lave-glace	●

SONORISATION

Radiocassette MAMF stéréo à syntonisation électronique	△
Lecteur de disques compacts	△
Changeur automatique de six disques	△

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Ceintures de sécurité à 3 points à l'avant, ceintures-baudriers aux places latérales arrière	●
Ceintures EBA/EBU aux places latérales (passagers)	●
Pare-chocs et colonne de direction absorbeurs d'énergie	●
Feu d'arrêt central surélevé	●
Verrouillage du sélecteur de la boîte automatique	○

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

Chauffe-bloc	△
Carpettes garnies de moquette	△
Pot d'échappement chromé	△
Protecteurs pour plaque d'immatriculation	△
Protège-calandre	△
Attelage pour remorque	△
Galerie sur le coffre	△
Béquet arrière	△
Verrouillage des jantes	△

COUPÉ SENTRA
DLX

MOTEUR

Type	4 cylindres, 16 soupapes à DACT
Cylindrée	1,6 litre (1597 cm³)
Puissance nette SAE	110 chevaux à 6000 tr/min
Couple net SAE	108 pi-lb à 4000 tr/min
Système d'induction	Injection de carburant séquentielle multipoint
Rapport de compression	9,5 à 1

GROUPE MOTOPROPULSEUR

Configuration	Moteur avant, traction avant
Boîte de vitesses	Manuelle 5 rapports à surmultipliée
En option	Automatique 4 rapports à surmultipliée et convertisseur de couple verrouillable

CARROSSERIE/CHÂSSIS/SUSPENSION

Construction	Monocoque tout acier en DURASTEEL™
Direction	Servodirection à crémaillère
Rayon de braquage - m (pi)	9,2 (30,2)
Jantes	Type Acier stylisé
	Taille 5.0Jx13
Pneus	Type Radiaux toutes saisons noirs ceinturés acier
	Taille P175/70R13
Système de freinage	Servofrein, disque vent. avant, tambour arr.
Suspension	Avant Indép., jambes MacPherson, barre stabilisatrice
	Arrière Indép., jambes MacPherson, barre stabilisatrice

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Allumage	Électronique
Alternateur	12 volts, 70 A
Batterie	Peu d'entretien, 12 volts, 65 Ah

DIMENSIONS EXTÉRIEURES - MM (PO)

Empottement	2431 (95,7)
Longueur hors tout	4326 (170,3)
Largeur hors tout	1666 (65,6)
Hauteur hors tout	1369 (53,9)
Largeur de la voie	Avant 1445 (56,9)
	Arrière 1436 (56,3)

DIMENSIONS INTÉRIEURES - MM (PO)

Garde au toit	Av./arr. 978/930 (38,5/36,6)
Espace, jambes	Av./arr. 1064/785 (41,9/30,9)
Largeur, hanches	Av./arr. 1300/1356 (51,2/53,4)
Largeur, épaules	Av./arr. 1336/1336 (52,6/52,6)

CONTENANCES ET POIDS

Volume intérieur EPA - L (pi³)	2704 (95,5)
Vol. de chargement - L (pi³)	331 (11,7)
Réservoir carb. - L (gal. imp.)	50 (11,0)
Poids - kg (lb)	Man. 1054 (2324)
	Autom. 1081 (2385)
Cap. de remorquage - kg (lb)	454 (1000)

CONS. SELON TRANSPORTS CANADA - L/100 KM (MI/GAL.)

Manuelle	Route 5,7 (50)
	Ville 8,1 (35)
Automatique	Route 6,2 (45)
	Ville 9,1 (31)

* Selon taille de ses éventualités qui survient en premier. Consultez un concessionnaire Nissan.

Les illustrations, photos et données techniques de cette brochure ont été établies selon les renseignements les plus récents. Pour plus de précisions, voir les véhicules en exposition. Nissan Canada Inc. se réserve le droit d'apporter des changements en tout temps, et sans préavis, aux prix, couleurs, matériaux, équipements, données techniques et modèles, et aussi d'interrompre la production de tout modèle ou équipement. Pour en savoir davantage sur les options et accessoires offerts, veuillez communiquer avec un concessionnaire Nissan. Les produits énumérés sont des marques déposées de leurs fabricants respectifs.

Nissan est un des cinq plus importants constructeurs automobiles au monde. À ce titre, nous nous sommes engagés à vous offrir les meilleurs produits et services sur le marché. C'est pourquoi, quand vous achetez un coupé Sentra, vous profitez de ce ferme engagement à assurer votre satisfaction. En fait, Nissan Canada et son réseau de plus de 150 concessionnaires vous proposent le programme de services aux propriétaires le plus complet au Canada sur une gamme entière de véhicules : l'Engagement Satisfaction Nissan.™ Il suffit de composer le 1 800 387-0122 et les conseillers du Centre de satisfaction Nissan se feront un plaisir de vous aider. Tout véhicule Nissan neuf est accompagné d'une protection standard qui comprend une garantie intégrale du véhicule de 3 ans/80 000 km*, plus une garantie de 5 ans/100 000 km* sur les principaux composants, une garantie de 8 ans/130 000 km* sur certains composants du dispositif antipollution et une garantie de 5 ans, kilométrage illimité, contre les perforations causées par la corrosion. Notre Assistance-dépannage standard de 3 ans nous permet aussi de vous porter assistance 24 heures sur 24. Pour toute urgence, si même si elle, comme oublier les clés dans la voiture, il suffit de composer le 1 800 387-0122. Vous pouvez aussi allonger ces garanties avec nos programmes sécuritaires prolongés (PSP) offerts par votre concessionnaire Nissan.



Cette brochure est imprimée sur du papier recyclable. Nissan vous invite à la recycler ou à la donner à des amis. Ensemble, protégeons l'environnement. Imprimé au Canada en 1998. Brochure n° 90999SEN06R



Il est temps d'exiger plus d'un fabricant automobile.